



静電粉体塗装色替えシステム
コンパクト・マルチカラーブース
Compact Multi-Color Booth System

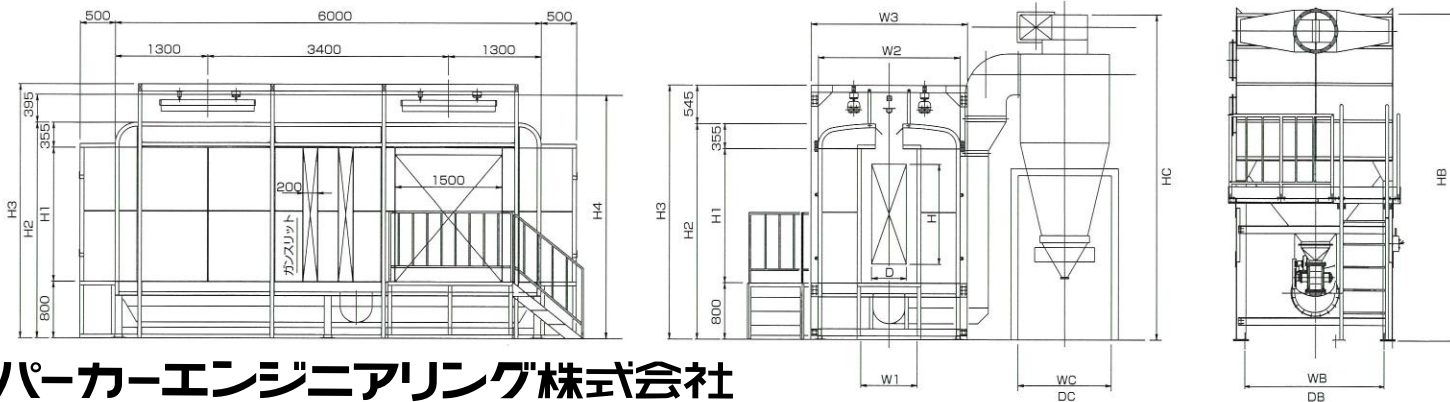
C MCB



C-MCB Series の主な仕様<自動塗装ステージ 2面+手動塗装ステージ1面>

C-MCB Series	S-A2M1	M-A2M1	L-A2M1	
被塗物サイズ Max H×Max D(mm)	1000×500	1500×750	2000×1000	
C-MCB: コンパクト・マルチカラー・ブース	S-MCB	M-MCB	L-MCB	
① 構造	型鋼骨組み・内壁面樹脂板張り・平底下部排気構造			
② 材質	底面: SUS304、壁面・天井: 特殊樹脂板、骨組み: SS			
③ 寸法 H1/W1 (mm)	1400/700	1900/950	2400/1200	
H2/W2	2555/1750	3055/2000	3555/2250	
H3/W3	3100/1950	3600/2200	4100/2450	
H4	2950	3450	3950	
MBF: マルチボックスフィード	S-MBF	M-MBF	L-MBF	
① 構造	色替え対応型塗料供給自動クリーニング構造			
② 材質	S S (塗料タンクの一部 SUS 304)			
③ MBF本体寸法 W/D/H(mm)	1200/1515/1300			
④ 塗料タック寸法 W/D/H(mm)	745/940/300			
⑤ 塗料供給口数	4	6	8	
⑥ 標準装備	キャスター付き塗料タンク (1式)、レベル計			
⑦ オプション機器	色替え用塗料タンク、塗料回収用パウダーポンプ制御			
CY: 色替え回収サイクロン・塗料集塵装置	S-CY	M-CY	L-CY	
① 色替え回収サイクロン型式	振動篩内蔵高回収効率型			
② 色替え回収サイクロン材質	SS			
③ 色替え回収サイクロン処理能力(m ³ /分)	150	200	330	
④ 色替え回収サイクロン寸法 HC/WC/DC(mm)	4084/1520/1520	4608/1520/1520	5880/1720/1720	
⑤ 塗料集塵装置型式	パルスエア逆洗式バッグフィルター			
⑥ 塗料集塵装置処理能力(m ³ /分)	200	250	360	
⑦ 塗料集塵装置寸法 HB/WB/DB(mm)	4340/1930/1020	4658/1930/2033	6175/1930/2033	
C-MCB System ユーティリティ				
① 電源 (Kw)	AC200V 三相	35	40	60
② エア源 (m ³ /分)	0.6MPオイルレスドライ	1.9	2.5	3.2

*C-MCB Seriesは他に自動塗装ステージ 1面・3面・4面を用意しております。*カセットフィルター実装のMCB Seriesも用意しております。



パーカーエンジニアリング株式会社

東京営業一課	TEL.03-3278-4800 FAX.03-3281-4910	北陸出張所	TEL.0766-26-5131 FAX.0766-26-5132
東京営業二課	TEL.03-3278-4562 FAX.03-3281-4910	九州営業所	TEL.093-631-7464 FAX.093-631-7474
北関東営業所	TEL.028-662-7641 FAX.028-661-4838	船橋実験センター	TEL.047-434-5008 FAX.047-434-3732
名古屋営業所	TEL.052-823-1751 FAX.052-823-0007		
大阪営業所	TEL.06-6386-6132 FAX.06-6339-4032		

当社では静電粉体塗装に関する各種設備の設計施工も行っておりますのでご相談ください。
アフターサービスは各営業所が承ります。

色替え塗装ブース

C-MCB : コンパクト・マルチカラー・ブース

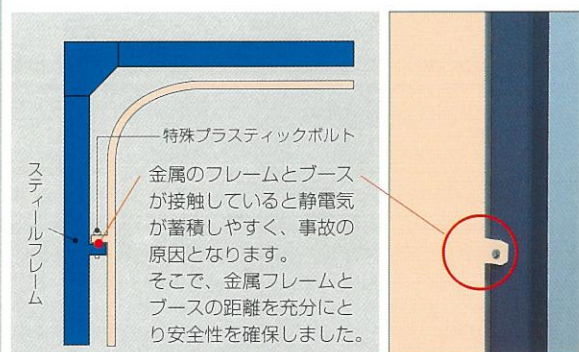
ブース壁面に特殊プラスチック板を採用。塗料付着が少なく、人手による清掃もエアブローで簡単・短時間で終了します。



ブースとサイクロンの間のダクトは、ワンタッチで開放。清掃が簡単にできます。



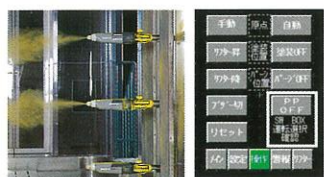
ブースの構造は、静電気が蓄積しない安全設計です。



塗料供給装置

MBF : マルチボックス・フィード

間歇ジェットエアブローが、多色共用の塗料供給系からガン内面までの接粉部を自動洗浄します。



操作パネルの自動洗浄スイッチを押し、自動洗浄の開始。

人手による作業は、供給系の外部に付着した塗料のエアブロー清掃と色別塗料タンクの差し替えだけです。



リフターを下し、待機状態にしてから塗料タンクを抜き出して、自動クリーニングスイッチを押す。

リフターが上昇し、自動クリーニングを開始。塗料パイプ内面のクリーニング中に、塗料パイプ外面やMBF内をエアブローする。

自動クリーニングが完了後、リフターが下がり、次色のタンクをセット。塗装スイッチを押して運転準備完了。

色替え対応定量供給装置(JF:ジャストフィード)を実装(オプション)することで、塗料使用量の削減を実現します。GX7000シリーズ自動ガンモデルカタログを参照願います。

C MCB

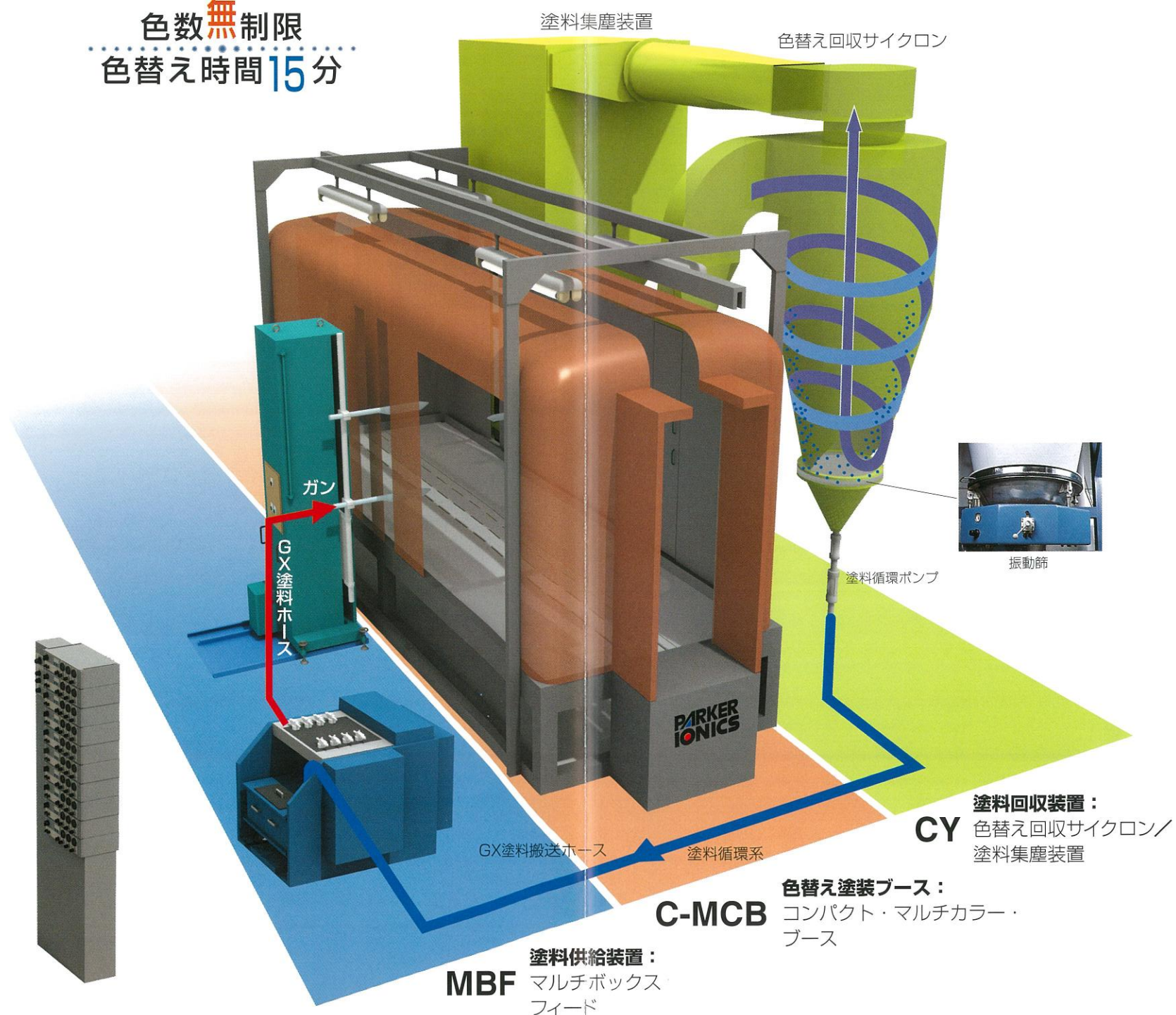
Compact Multi-Color Booth System

SERIES S-A2M1 / M-A2M1 / L-A2M1

独自技術による粉体塗装色替えシステム

サイクロン回収方式の採用により色数は無制限、色替えも短時間で終了。アイオニクスの技術が生んだ、簡単・確実な粉体塗装色替えシステムです。

色数**無制限**
色替え時間**15分**



C-MCB System M-A2M1

塗料回収・集塵装置

CYCLONE : 多色対応色替え回収サイクロン

サイクロン内の塗料付着は、下部の限られた部位であり色替え時の清掃はエアブローで対応します。

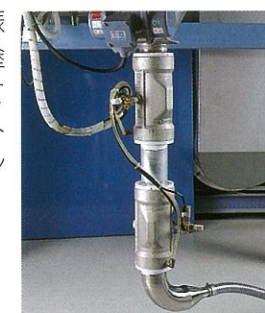


ホッパーを下し、篩を移動後PP洗浄スイッチを押して循環系を自動逆洗する。ホッパーは手でエアブローする。

ホッパーを移動し、篩とサイクロン内面を専用エアノズルでエアブローする。

篩とホッパーを定位置に戻しホッパーを上げて、色替え完了。

サイクロンで回収されて、振動篩を通過した塗料は、塗料循環ポンプ(PP)によって搬送空気量の少ないピストン空気輸送で直接塗料タンクへ戻ります。



塗料循環ポンプ PP

粉体塗料の粒度とサイクロン回収効率の関係

