

豊富な手動ガンモデル。ニーズに応じてお選びいただけます。

手動ガン 静電粉体塗装装置

GX8500 α S
手動ガンモデルの標準



GX8500 α B
一式で多色対応可



GX8500 α K
攪拌タイプ (少量の塗料対応可)



GX8500 α CS
カップスタンドタイプ



GX8500 α C
カップタイプ



機種名	GX8500 α S	GX8500 α B	GX8500 α K	GX8500 α CS / GX8500 α C
搭載ガン	GX132	GX132	GX132	GX132
塗料供給形態	流動タンク	塗料ボックス	攪拌タンク	カップ
塗料タンク容量	60Lit.	-	30Lit.	380cc / 500cc
ガンケーブル長	7m(両端コネクタ)	7m(両端コネクタ)	7m(両端コネクタ)	7m(両端コネクタ)
塗料供給量	最大 250g / 分 (ホース内径φ 9.5mm) 最大 450g / 分 (ホース内径φ 12mm)	最大 250g / 分 (ホース内径φ 9.5mm) 最大 450g / 分 (ホース内径φ 12mm)	最大 250g / 分 (ホース内径φ 9.5mm) 最大 450g / 分 (ホース内径φ 12mm)	最大 250g / 分 (ホース内径φ 9.5mm) 最大 450g / 分 (ホース内径φ 12mm)
寸法 (W x D x H)	600 x 743 x 1070mm	600 x 743 x 1070mm	685 x 500 x 1110mm	200 x 200 x 250mm
重量	45kg	47kg	56kg	10kg / 8kg
消費電力	50VA	100VA	115VA	50VA
電源	AC 100V ~ 240V 50/60Hz	AC 100V, 115V, 230V 50/60Hz	AC 100V, 115V, 200V, 230V 50/60Hz	AC 100V ~ 240V 50/60Hz
※消費圧縮空気量、元圧力	180NLit. / 分, 0.5MPa	150NLit. / 分, 0.5MPa	140NLit. / 分, 0.5MPa	CS 200NLit. / 分, 0.5MPa C 140NLit. / 分, 0.5MPa

※ 1 ガンタイプの消費圧縮空気量です。

● ご使用の際は、必ず取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。 ● 本カタログ掲載商品の仕様は予告なく変更することがあります。

パーカーエンジニアリング株式会社

アイオニクス部

アイオニクス部 〒 273-0018 千葉県船橋市栄町 2-14-6
TEL. 047-434-5008 FAX. 047-434-3732

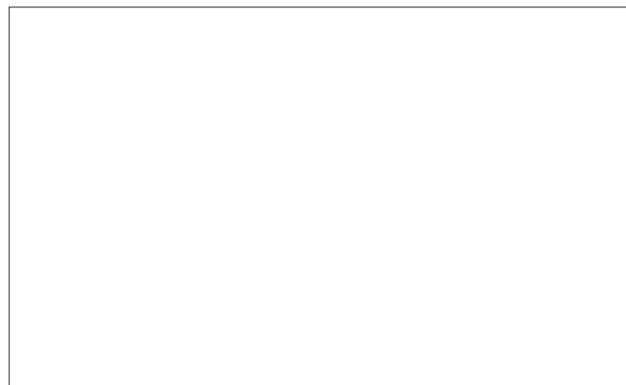
[国内営業グループ]

東日本営業チーム 〒 273-0018 千葉県船橋市栄町 2-14-6
TEL. 047-434-3745 FAX. 047-434-3732

西日本営業チーム 〒 564-0052 大阪府吹田市広芝町 11-41
TEL. 06-6386-3584 FAX. 06-6386-3340

[海外営業グループ]

〒 273-0018 千葉県船橋市栄町 2-14-6
TEL. 047-434-5061 FAX. 047-434-3732



当社では静電粉体塗装に関する各種設備の設計施工も行っていますのでご相談ください。アフターサービスは各営業所が承ります。



静電粉体塗装装置

GX8500 αβシリーズ

手動ガンモデル



- 良く塗れる塗装条件を4つの種類から選べる
「スーパーパルスパワー」搭載
- あらゆる製品形状に最適な
「オールマイティーモード」搭載
- 従来モデルに比べて約15%ガン軽量化に成功
「手動ガン重量 480g」

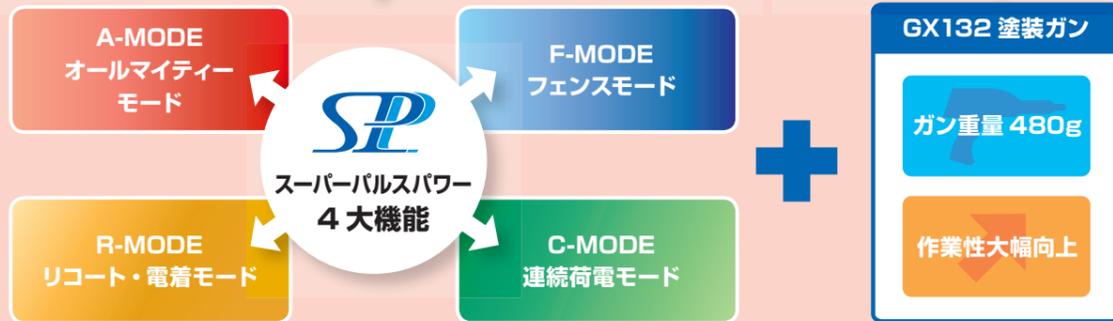


パーカーエンジニアリング株式会社
PARKER ENGINEERING CO., LTD.

スーパーパルスパワー

スーパーパルスパワー（4種類の荷電方式）で
どのような種類の形状物塗装にも対応可能

軽量ガン（480g）を
搭載し、作業性大幅向上



GX132 静電粉体塗装ガン



- 箱物内面コーナー部の付き廻り性が抜群
- 箱物内面底部における粉溜まりが少ない
- ガン距離を近づけて塗っても粉体塗料の吹き飛ばしが少ない
- ガンケーブルは両端コネクター付きでワンタッチで交換可能

高電圧印加方式	ビルトインソース方式 (ガン本体に高電圧発生装置を内蔵)
ガンケーブル電圧	最大 24V (実効値)
ガン先端の印加電圧	最大 100kV (標準極性：マイナス)
短絡電流	100μA
重量 (ノズル含む)	480g
ガンケーブル、塗料ホース取り付け位置	グリップ下部
ガングリップ	作業者の手の大きさに合わせ、大小から選択可能
ガンノズル	スリットノズル、ディフューザーノズル、ロングパレルノズル (オプション)

GX132 用 ノズル

W・W2 ノズル  Wノズル：ソフトで均一な吐出パターンを形成する為、高塗着の塗装が可能。 W2ノズル：Wノズルと同性能で電極交換可能。	スリットノズル  吐出パターンは扇を広げた形になり、入り込み性に優れています。パターンリングの位置でパターン調節可能。
K型ノズル  低速吐出が特徴で入り込みが必要な塗装に適しています。先端のリングでパターン調整が可能。	ディフューザーノズル  丸型の吐出パターンを形成します。ディフューザーを交換する事でパターンの大きさを調整します。

＜荷電方式としてパルスパワーは特許登録済み＞

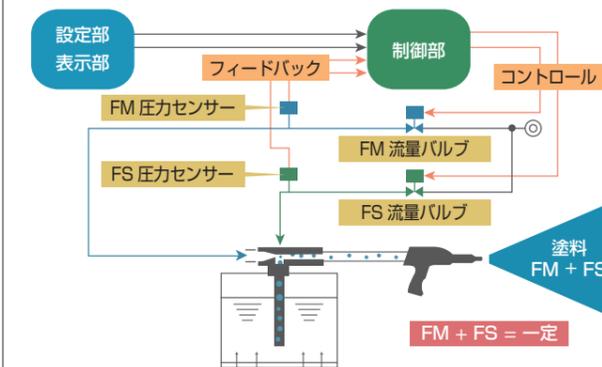
＜上記ノズル以外にも用途に合わせたノズルを取り揃えておりますので、お問い合わせください。＞

GX385 αβ デジタル制御コントローラー

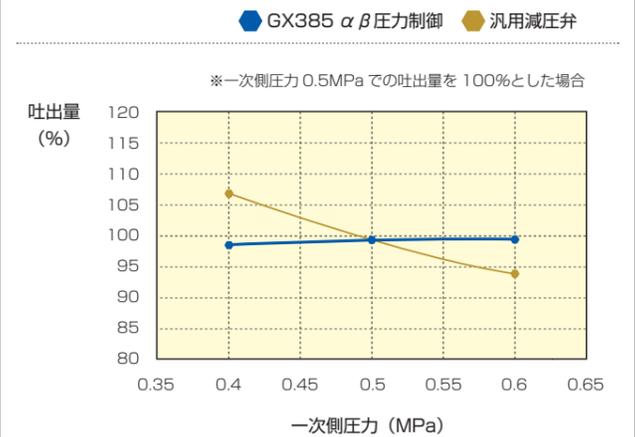


- 明るく見やすい表示、操作性も抜群
- 電流 / 圧力のフィードバック制御により安定した塗装を実現
- 新ソフトウェアにより、レシピ数が最大 250 各動作も安定し、高速化
- 3モードのスーパーパルスパワーで塗装の最適化を実現
- 塗料バルブ、塗料定量供給 外部塗装条件変更に対応 (β仕様)

トータルエア量管理



一次側圧力変化時の吐出量変化の関係



標準品

高性能インジェクター

塗料吐出脈動抑制し、安定した吐出。シンプルな構造で分解清掃が簡単です。



ガンケーブル

両端コネクターで、脱着が簡単です。



オプションパーツ

塗料バルブ：β仕様

塗料 ON / OFF 切替の反応性の向上とエアバージの性能が向上します。



リモートガンケーブル

吐出量の増減と、レシピ No 切替を簡単に操作できます。

